



**PROGRAM  
REGIONALNY**  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



**DOLNY  
ŚLĄSK**

UNIA EUROPEJSKA  
EUROPEJSKI FUNDUSZ  
ROZWOJU REGIONALNEGO



ZAPYTANIE OFERTOWE na zakup spawarki.

## I. POSTANOWIENIA OGÓLNE

1. HEWEA Centrum Techniki Cargo sp. z o.o. w roku 2009 otrzymała dofinansowanie na projekt pod tytułem: „Uruchomienie produkcji specjalistycznych pojazdów do selektywnej zbiórki odpadów” w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Dolnośląskiego -

Priorytet 1: Wzrost konkurencyjności dolnośląskich przedsiębiorstw,

Działanie 1.1: Inwestycje dla przedsiębiorstw

Schemat 1.1.A2: Dotacje inwestycyjne dla MŚP wspierające innowacyjność produktową i procesową na poziomie przedsiębiorstwa (z wyłączeniem projektów z zakresu turystyki)

**W związku z realizowanym projektem zwracamy się do Państwa z prośbą o przesłanie oferty na zakup spawarki.** Zapytanie ofertowe stosujemy zgodnie z przepisami ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2007 r. Nr 223, poz.1655) i przepisów Wytycznych Programowych Instytucji Zarządzającej RPO WD w zakresie ogólnych zasad udzielania zamówień i wyboru wykonawców w transakcjach nie objętych przepisami ustawy Prawo Zamówień Publicznych .

Wymagania odnośnie przedmiotu zamówienia zawarto w punkcie III niniejszego zapytania.

**2. Zleceniodawca nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.**

**3. Zleceniodawca nie dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych.**

## II. ZLECENIODAWCA

HEWEA Centrum Techniki Cargo sp. z o.o,

50-384 Wrocław, ul. Pl. Grunwaldzki 6A/38 NIP 8981957433, REGON 932638592

tel.: 071 345 60 00

fax: 071 345 82 13



### III. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

*Zleceniodawca prosi o przedstawienie oferty odnośnie w/w urządzenia z uwzględnieniem parametrów technicznych wskazanych poniżej – lub równoważnych.*

Wymagania dotyczące wyrobu :

Spawarka:

1. Inwertorowe źródło prądu
2. Spawarka wyposażona w chłodnicę
3. Parametry zasilania – 400 V-50 Hz/ 32 A
4. Cykl pracy/prąd spawania: 35%-400A, 60%-320a, 100%-250A
5. Podajnik drutu 4-rolkowy dla średnic 0,6-1,6 mm
6. Podajnik przystosowany do pracy z uchwytem chłodzonym cieczą
7. Funkcje panelu podajnika:
  - Płynna regulacja indukcyjności
  - Miernik cyfrowy A/V
  - Pamięć indywidualna – 255 nastaw
  - Funkcja automatycznego optymalizowania parametrów napięciowo-prądowych
  - Wypełniacz krateru
  - Linie synergiczne – 100
  - Funkcja puls
  - Blokada parametrów spawania
  - Funkcja Super Pulse
8. Uchwyt spawalniczy – 5m
9. Wózek jezdny czterokołowy
10. Przewód pomiędzy źródłem a podajnikiem – 5 m
11. Kolor spawarki - żółty

### IV. TERMIN I MIEJSCE WYKONANIA ZAMÓWIENIA

1. Zleceniodawca jest zainteresowany terminem realizacji przedmiotu zamówienia

**nie później niż do 10 marca 2010 r.**, z transportem na adres: 55-095 Mirków , Byków 82 ,

Gmina Długołęka



## V. TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Ofertę w języku polskim, należy złożyć w terminie **do dnia 01 luty 2010 r.** do godz. 15.00 - faksem, lub osobiście.
2. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.

## VI. OCENA I WYBÓR NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY

1. Uprzejmie prosimy o złożenie kompletnej oferty zawierającej:
  - opis techniczny, uwzględniający oczekiwane lub równoważne parametry techniczne,
  - termin i warunki dostawy,
  - warunki płatności,
  - warunki serwisowe gwarancyjne i pogwarancyjne.
2. W przypadku złożenia ofert przez więcej niż jednego Wykonawcę Zamawiający dokona oceny ważnych ofert na podstawie poniżej przedstawionych kryteriów oceny:
  - Cena – 50%
  - Dopasowanie parametrów technicznych do oczekiwań zamawiającego – 30 %
  - Czas reakcji serwisu - 20%
3. Zamawiający dokona oceny ofert na podstawie wyniku osiągniętej liczby punktów ( max 100 pkt.) wyliczonych w oparciu o powyższe kryteria.
4. **Rozpatrzenie ofert nastąpi 2 luty 2010 roku,** w siedzibie firmy: HEWEA Centrum Techniki Cargo sp. z o.o, 55-095 Mirków, Byków 82, Gmina Długołęka
5. Wyniki konkursu zostaną opublikowane na stronie internetowej : [www.hewea.com](http://www.hewea.com)
6. Jeżeli Firma, której oferta została wybrana, uchyla się od zawarcia umowy, Zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert.